

Stosowanie Frekote® zwiększa wydajność produkcji, zapewnia doskonałą jakość części i znacznie redukuje koszty robocizny i materiałów.

800-NC

Frekote 800-NC jest semipermanentnym oddzielnikiem przeznaczonym dla procesów formowania części gumowych. Ten niemigrujący wielokrotny separator przywiera do powierzchni formy tworząc bardzo cienką powłokę odporną na chemikalia. 800-NC nawarstwia się na formie w minimalnym stopniu i wykazuje wysoką stabilność termiczną we wszystkich procesach formowania.

► **Temperatura aplikacji:**
150 - 180°C

► **Czas utwardzania:**
30 sekund w 150°C

► **Zalety:**

- Maksymalna liczba separacji od formy
- Nie zawiera rozpuszczalników chlorowanych
- Maksymalne wykorzystanie formy
- Redukcja liczby odrzutów
- Brak transferu

► **Aplikacja:**

Nanosić natryskiem (zapewnić źródło suchego powietrza), rozpylaczem bezpowietrznym, pędzlem, przez zanurzenie lub wcieranie. Na gorące formy wskazane jest natryskiwanie. Zawsze stosować w dobrze wentylowanym pomieszczeniu.

810-NC

Frekote 810-NC jest semipermanentnym oddzielnikiem przeznaczonym dla procesów formowania części gumowych. Ten niemigrujący wielokrotny separator przywiera do powierzchni formy tworząc bardzo cienką powłokę odporną na chemikalia. Zalecany do procesów formierskich w temperaturach poniżej 135°C.

► **Temperatura aplikacji:**

Temperatura pokojowa do 135°C

► **Czas utwardzania:**

15 min. w 60°C

► **Zalety:**

- Nie zawiera rozpuszczalników chlorowanych
- Maksymalne wykorzystanie formy
- Mniejsza liczba odrzutów
- Brak transferu

► **Aplikacja:**

Natryskiem nanieść 3-4 cienkie, gładkie, jednolite powłoki. Nanosić ciągłą, gładką, wilgotną warstwę (stosować tylko źródło suchego powietrza). Pczekać, aż produkt wyschnie i utwardzi się (15 min w 60°C, 1 min w 140°C), po czym można przystąpić do formowania. Oddzielać wszystkie naturalne i syntetyczne gumy organiczne. żywice termoutwardzalne i tworzywa formowane rotacyjnie.



Wtryskiwanie, właczanie lub przetłaczanie			
Części gumowe ogólnego przeznaczenia	Na bazie wody		Aqualine R-120
	Na bazie rozpuszczalnika	Temp. form poniżej 150°C	Frekote 810/815-NC
		Temp. form powyżej 150°C	Frekote 800-NC
Klejanie gumy do metalu	Gotowy do użytku na bazie wody		Aqualine R-120
	Koncentrat rozpuszczalny na bazie wody		Aqualine RC-321
	Na bazie rozpuszczalnika		Frekote HMT
Elastomery silikonowe utwardzane na gorąco			Frekote #1-EM

Przytoczone tutaj dane mają jedynie służyć jako punkty odniesienia. Po pomoc i wskazówki dotyczące specyfikacji produktów proszę zwrócić się do lokalnego biura obsługi technicznej Loctite®.

Henkel Loctite dysponuje pełnym wyposażeniem i wykwalifikowanym personelem - w celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji proszę skontaktować się z lokalnym konsultantem Loctite.

Henkel Polska S.A.
Business Unit Loctite

ul. Domaniewska 41, PL-02-672 WARSZAWA
Tel. (022) 56 56 200, Faks (022) 56 56 222
loctite.polska@henkel.at
www.loctite.com

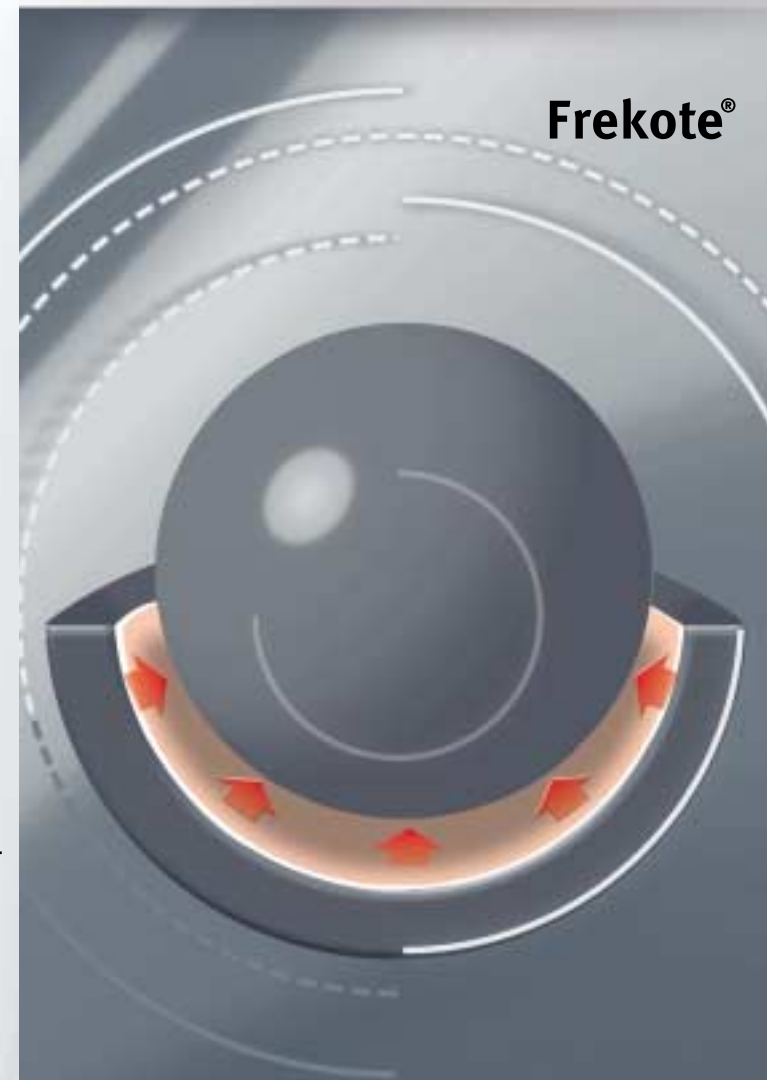
LOCTITE®

"Loctite" jest zarejestrowanym znakiem towarowym Korporacji Loctite

LOCTITE®

Loctite Industrial

Środki antyadhezyjne do form dla przemysłu gumowego



Ref.No PL 042-3/02

A **Henkel** Company

Wraz z wprowadzeniem Frekote® do asortymentu swoich produktów Henkel Loctite oferuje obecnie szeroki wachlarz środków oddzielających na bazie wody, które usprawnią procesy formowania gumy.

Produkty Frekote® są bardziej przyjazne dla środowiska i użytkownika oraz, nadając wyrobom gumowym wyższą jakość, stanowią innowację na rynku separatorów do form.

- Produkt uniwersalny; znaczna trwałość i poślizg
- Zdolność wielokrotnego oddzielania - redukuje przestoje i procesy czyszczenia
- Brak transferu, co eliminuje konieczność czyszczenia formy przed następnymi operacjami
- Eliminuje problemy związane z odciskiem zepchniętego oddzielnika oraz z klejeniem gumy z metalem lub gumy z gumą

R-110

AqualineTM R-110 jest semi-permanentnym środkiem antyadhezyjnym na bazie wody, który przywiera chemicznie do powierzchni formy tworząc cienką powłokę odporną na chemikalia.

- **Zalecany do:**
Gumy naturalnej i syntetycznej (oprócz elastomerów silikonowych), kiedy konieczne jest klejenie gumy do gumy lub gumy do metalu.
- **Temperatura aplikacji:**
60°C - 204°C
- **Czas utwardzania:**
4 minuty w 150°C
- **Zalety:**
 - Wielokrotne oddzielanie
 - Szybkie utwardzanie
 - Słabe gromadzenie się na formie
 - Brak transferu
 - Wysoka stabilność termiczna

► **Aplikacja:**
Używać dowolny spryskiwacz drobno rozpylający produkt. Idealne jest nanoszenie drobnym rozpryskiem pasmami o maksymalnej szerokości 28 cm z zachowaniem 20 cm odległości od powierzchni formy. Nanosić minimum 6 powłok na gorące, nowe lub porowate formy. Przed produkcją pozostawić czas na utwardzenie.

R-120

AqualineTM R-120 jest semi-permanentnym środkiem antyadhezyjnym na bazie wody wykazującym maksymalne możliwości separacyjne i ślizgowe.

- **Zalecany do:**
Oddzielanie gumy w sytuacjach, gdzie ma to fundamentalne znaczenie.
- **Temperatura aplikacji:**
60°C - 204°C
- **Czas utwardzania:**
4 minuty w 150°C
- **Zalety:**
 - Maksymalna wielokrotność separacji
 - Duży poślizg
 - Łatwiejsze oddzielanie
 - Słabe gromadzenie się na formie

► **Aplikacja:**
Stosować dowolny spryskiwacz zdolny do rozpylania drobno rozproszonego produktu. Idealne jest nanoszenie pasmami o maksymalnej szerokości 28 cm z zachowaniem 20 cm odległości od powierzchni formy. Nanosić minimum 6 powłok na gorące, nowe lub porowate formy. Przed produkcją pozostawić czas na utwardzenie.

R-150

AqualineTM R-150 wykazuje doskonałe własności separacyjne i ślizgowe. Zalecany do najtrudniejszych form, szczególnie przy wielkoseryjnej produkcji. Produkt ten, prawidłowo naniesiony na podgrzaną powierzchnię, przywiera do niej tworząc cienką, obojętną, stabilną termicznie powłokę.

- **Zalecany do:**
Naturalnych i syntetycznych polimerów (z wyjątkiem elastomerów silikonowych)
- **Temperatura aplikacji:**
60°C - 204°C
- **Czas utwardzania:**
4 minuty w 150°C
- **Zalety:**
 - Maksymalna wielokrotność separacji
 - Doskonały poślizg
 - Słabe gromadzenie się na formie
 - Szybkie utwardzanie

► **Aplikacja:**
Formy muszą być podgrzane do temp. pomiędzy 60 a 204°C. Można stosować konwencjonalny rozpylacz, rozpylacz bezpowietrzny albo HVLP (wysokowydajny, nisko-ciśnieniowy) bardzo drobno rozpylający. Na gorące formy (121 - 204°C), nowe lub porowate, nanieść minimum 6 powłok. Na formy o temp. w granicach 60 do 121°C należy nanieść minimum 4 powłoki. Starać się nie przedawkować produktu. Przed przystąpieniem do produkcji odczekać, aż produkt utwardzi się całkowicie.

RC-321 Concentrate

AqualineTM DC-321 jest semi-permanentnym koncentratem na bazie wody. Rozpuszczony w proporcji 3 porcje wody na 1 porcję koncentratu DC-321 zapewnia doskonałe wyniki i oszczędności.

- **Roztwór:**
Do 3 : 1
- **Zalecany do:**
Gumy naturalnej i syntetycznej
- **Temperatura aplikacji:**
60°C - 204°C
- **Czas utwardzania:**
5 minut w 150°C
- **Zalety:**
 - Trwałość
 - Maksymalne wykorzystanie formy
 - Oszczędność
- **Aplikacja:**
Rozpuścić w zdejonizowanej lub destylowanej wodzie w proporcji: 3 porcje wody na 1 porcję DC-321. Można stosować dowolny spryskiwacz o drobnym rozproszeniu. Nanosić rozpuszczony produkt tak jak R-110 lub R-120.

#1-EM

Frekote #1-EM jest emulsją fluoropolimerową na bazie wody; stanowi alternatywę dla produktów na bazie rozpuszczalników, które zawierają chemikalia niszczące warstwę ozonową. Doskonały separator do wielu gum i innych elastomerów kaučukowych, szczególnie silikonowych.

- **Temperatura aplikacji:**
60 - 180°C
- **Czas utwardzania:**
Schnie/utwardza się natychmiast w temp. 93°C.
- **Zalety:**
 - Nie zawiera silikonu
 - Nie zawiera CFC
 - Nie zawiera VOC
 - Wielokrotność separacji
- **Aplikacja:**
Nanosić na podgrzane formy: Można stosować wszelkie rozpylacze zdolne do drobnego rozpylania produktu. Nanieść 2-3 jednolite powłoki odczekując za każdym razem na odparowanie wody. Proces formowania można rozpocząć zaraz po wyschnięciu i utwardzeniu się powłoki.

HMT/HMT 2

Frekote HMT/HMT 2 to doskonałe produkty antyadhezyjne na bazie rozpuszczalnika, przeznaczone do nanoszenia na gorące formy (powyżej 60°C). Obydwa środki cechują się zdolnością do wielokrotnej separacji po jednej aplikacji. Są one kompatybilne z wszystkimi innymi produktami Frekote na bazie rozpuszczalnika. HMT 2 jest mniej wrażliwy na wilgoć niż HMT.

- **Temperatura aplikacji:**
60°C - 190°C
- **Czas utwardzania:**
Kilka minut
- **Zalety:**
 - Wielokrotne oddzielanie
 - Minimalna liczba odrzutów
 - Lepsze wykorzystanie formy
 - Brak transferu
- **Aplikacja:**
Nanosić natryskiem lub pędzlem (zapewnić źródło suchego powietrza). Natryskiem nanieść jedną cienką, wilgotną warstwę na wszystkie miejsca, gdzie oddzielanie jest utrudnione; wskazane są 4-6 powłok. Pomiedzy każdą warstwą odczekać kilka minut, aż rozpuszczalnik odparuje, po czym produkt uzyskuje pełne utwardzenie. Wówczas można rozpocząć proces formowania.