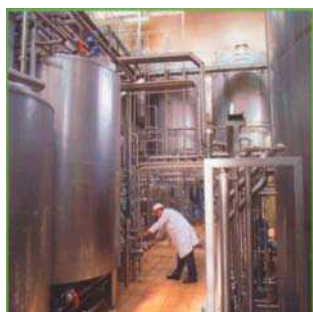


X. Węże dopuszczone do kontaktu z żywnością



**Wąż ssawny i przesyłowy dopuszczony do kontaktu z żywnością
- zgodne z normami FDA
bardzo lekki**



Obejma ślimakowa
Master Grip



Szybkozłącze Master Grip



Króciec metalowy z
kołnierzem stożkowym

MASTER PUR L-F Food

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan poliestrowy,
odporny na hydrolizę i działanie mikroorganizmów
- zgodny z normą FDA

Spirala: drut z nierdzewnej stali sprężynowej

Zastosowanie

- wąż przesyłowo-ssący wykorzystywany w przemyśle spożywczym
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny

Charakterystyka

- **komponenty użyte do produkcji węży serii Food są zgodne z normami:**
 - EC 90/128/EWG
 - normy FDA:
 - 21 CFR 177.1680
 - 21 CFR 175.105
 - 21 CFR 177.2600
- **posiada atest PZH**
- odporny na mikroorganizmy i hydrolizę
- bez zapachu i smaku
- bardzo elastyczny
- ściśliwy, klejony
- mały promień zagięcia
- gazoszczelny
- prawie gładki wewnątrz
- optymalne charakterystyki przepływu
- odporny na rozciąganie i rozerwanie
- bez halogenów i plastyfikatorów
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Spirala ze stali nierdzewnej lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan polieterowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,5 mm



DN 100 – DN 200

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR L-F Food

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
100	0,460	950	55	108	0,68
120	0,380	950	65	129	0,80
125	0,380	950	68	134	0,83
150	0,300	650	80	159	0,93
160	0,300	650	85	169	1,10
180	0,230	650	95	189	1,24
200	0,230	650	105	210	1,12

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN 100 – DN 200
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne 10m

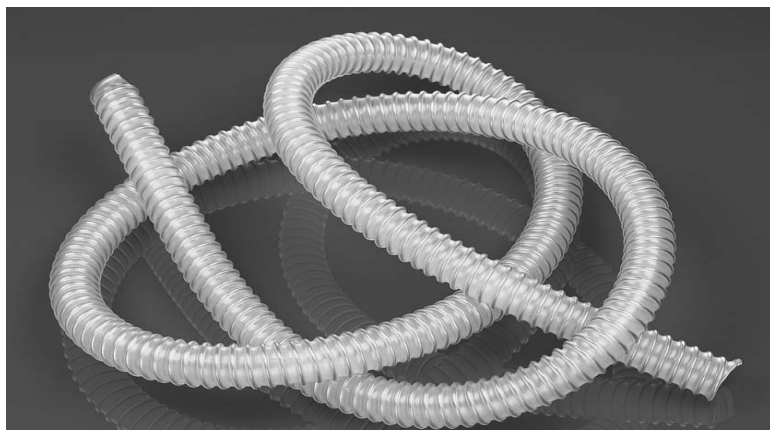
Dostępne na żądanie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- specjalne średnice

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20⁰C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy dopuszczony do kontaktu z żywnością - zgodne z normami FDA lekki



Obejma ślimakowa
Master Grip



Szybkozłaczce Master Grip



Króciec metalowy z
kołnierzem stożkowym

MASTER PUR L Food

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan polieterowy,
odporny na hydrolizę i działanie mikroorganizmów
- zgodny z normą FDA

Spirala: drut z nierdzewnej stali sprężynowej

Zastosowanie

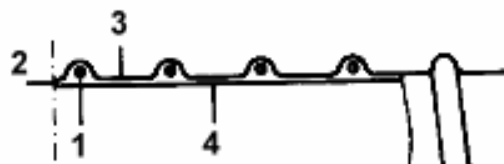
- wąż przesyłowo-ssący wykorzystywany w przemyśle spożywczym
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny

Charakterystyka

- **komponenty użyte do produkcji węża serii Food są zgodne z normami:**
 - EC 90/128/EWG
 - normy FDA:
 - 21 CFR 177.1680
 - 21 CFR 175.105
 - 21 CFR 177.2600
- **posiada atest PZH**
- odporny na mikroorganizmy i hydrolizę
- bez zapachu i smaku
- bardzo elastyczny
- mały promień zagięcia
- ekstrudowany
- gazoszczelny
- gładki wewnątrz
- optymalne charakterystyki przepływu
- odporny na rozciąganie i rozerwanie
- bez halogenów i plastyfikatorów
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali nierdzewnej lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan polieterowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnątrz węża



DN 32 – DN 200

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR L Food

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
32	2,520	7250	40	40	0,35
38	2,100	6750	46	46	0,39
40	2,100	6750	48	48	0,40
50	1,680	5250	58	58	0,45
60	1,400	4500	68	68	0,53
65	1,260	3750	73	73	0,64
70	1,120	3750	78	78	0,68
75	1,120	3000	84	84	0,72
80	0,980	3000	88	88	0,76
100	0,840	2250	110	110	0,95
120	0,700	2250	129	129	1,12
125	0,700	2250	135	135	1,18
150	0,560	1500	161	161	1,48
160	0,560	1500	170	170	1,74
180	0,420	1500	190	190	1,90
200	0,420	1500	214	214	2,30

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN 32 – DN 200
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne: 10m

Dostępne na zamówienie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- specjalne średnice do DN 500

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

**Wąż ssawny i przesyłowy dopuszczony do kontaktu z żywnością
- zgodne z normami FDA
średniociężki**



Obejma ślimakowa
Master Grip



Szybkozłącze Master Grip



Króciec metalowy z
kołnierzem stożkowym

MASTER PUR H Food

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan polieterowy,
odporny na hydrolizę i działanie mikroorganizmów
- zgodny z normą FDA

Spirala: drut z nierdzewnej stali lanej sprężynowej

Zastosowanie

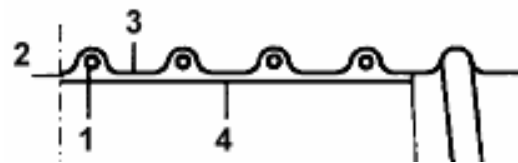
- wąż przesyłowo-ssący wykorzystywany w przemyśle spożywczym
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny

Charakterystyka

- **komponenty użyte do produkcji węża serii Food są zgodne z normami:**
 - EC 90/128/EWG
 - normy FDA:
 - 21 CFR 177.1680
 - 21 CFR 175.105
 - 21 CFR 177.2600
- **posiada atest PZH**
- odporny na mikroorganizmy i hydrolizę
- bez zapachu i smaku
- elastyczny
- ekstrudowany
- dobre charakterystyki ciśnieniowe i próżniowe
- mały promień zagięcia
- gazoszczelny
- gładki wewnątrz
- optymalne charakterystyki przepływu
- odporny na rozciąganie i rozerwanie
- bez halogenów i plastifikatorów
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali nierdzewnej lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan polieterowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnątrz węża



DN 20 – DN 200

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR H Food

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
20	4,300	9400	43	26	0,29
25	4,160	9400	47	33	0,39
32	3,250	9400	60	41	0,45
38	3,120	8400	69	47	0,51
40	3,000	8350	72	49	0,52
50	2,900	8000	87	61	0,71
60	2,550	7500	102	70	0,82
65	2,400	6750	112	75	0,89
70	2,250	6750	117	80	0,97
75	2,000	6000	126	87	1,03
80	2,000	6000	132	91	1,12
100	1,500	4500	165	112	1,30
120	1,300	3125	194	131	1,50
125	1,300	3125	203	138	1,63
150	1,050	2500	242	163	1,92
160	0,900	2500	255	171	2,22
180	0,750	1875	285	191	2,61
200	0,750	1875	321	215	2,89

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN 32 – DN 200
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne: 10m

Dostępne na żądanie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- specjalne średnice do DN 500

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy dopuszczony do kontaktu z żywnością - zgodne z normami FDA ciężki



Obejma GBS



Kołnierz stożkowy PU



Króciec metalowy z kołnierzem stożkowym

MASTER PUR HX Food

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan polieterowy, odporny na hydrolizę i działanie mikroorganizmów
- zgodny z normą FDA

Spirala: drut z nierdzewnej stali lanej sprężynowej

Zastosowanie

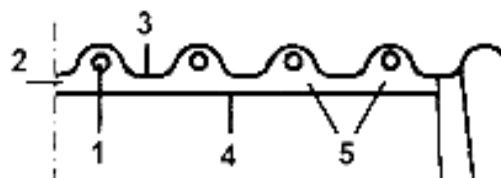
- wąż przesyłowo-ssący wykorzystywany w przemyśle spożywczym
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny

Charakterystyka

- **komponenty użyte do produkcji węża serii Food są zgodne z normami:**
 - EC 90/128/EWG
 - normy FDA:
 - 21 CFR 177.1680
 - 21 CFR 175.105
 - 21 CFR 177.2600
- **posiada atest PZH**
- odporny na mikroorganizmy i hydrolizę
- bez zapachu i smaku
- elastyczny
- ekstrudowany
- dobre charakterystyki ciśnieniowe i próżniowe
- długi okres użytkowania
- gazoszczelny
- gładki wewnątrz
- optymalne charakterystyki przepływu
- odporny na rozciąganie i rozerwanie
- bez halogenów i plastifikatorów
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali nierdzewnej lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: poliuretan polieterowy
3. Grubość ścianki między spiralami w zależności od średnicy około 1,7 – 2,1 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża
5. Dodatkowe wzmocnione obszary najbardziej narażone na ścieranie



DN 50 – DN 200

Zakres temperatury

- -40°C do +90°C
- chwilowo do +125°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR HX Food

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Ciężar kg/m.
50	4,000	9600	125	61	1,04
60	3,600	9100	150	70	1,20
65	3,300	9100	165	75	1,29
70	3,150	9100	175	80	1,38
75	2,920	9100	190	87	1,61
80	2,770	9100	200	93	1,93
100	2,100	8900	250	115	2,60
125	1,650	8900	315	140	3,44
150	1,500	8370	450	167	4,13
200	1,050	6750	950	220	6,43

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN 50 – DN 200
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne: 10m

Dostępne na zamówienie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- specjalne średnice do DN 300

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

**Wąż ssawny i przesyłowy dopuszczony do kontaktu z żywnością
- zgodne z normami FDA
lekki**



Obejma ślimakowa
Master Grip



Szybkozłącze Master Grip



Króciec metalowy z
kołnierzem stożkowym

MASTER PO L Food

Material

Ścianka węża: poliolefin - zgodny z normą FDA

Spirala: drut z nierdzewnej stali sprężynowej

Zastosowanie

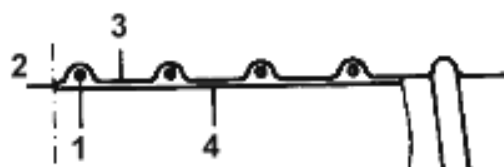
- **przemysł tytoniowy**
- wąż przesyłowo-ssący wykorzystywany w przemyśle spożywczym
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny

Charakterystyka

- **komponenty użyte do produkcji węża serii Food są zgodne z normami:**
 - EC 90/128/EWG dodatkowo II sekcja A
 - normy FDA:
21 CFR 177.1520 (c) 3.2a
- **posiada atest PZH**
- bez zapachu i smaku
- elastyczny
- ekstrudowany
- mały promień zagięcia
- gazoszczelny
- gładki wewnątrz
- optymalne charakterystyki przepływu
- odporny na rozciąganie i rozerwanie
- bez halogenów i plastifikatorów
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna na oleje, kwasy i zasady
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali nierdzewnej lanej sprężynowej.
2. Ścianka węża: poliolefin
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka wewnętrzna ścianka węża



DN 32 – DN 200

Zakres temperatury

- -50°C do +65°C
- chwilowo do +75°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PO L Food

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
32	1,765	7250	40	40	0,32
38	1,470	6750	46	46	0,35
40	1,470	6750	48	48	0,36
50	1,175	5250	58	58	0,41
60	0,980	4500	68	68	0,48
65	0,880	3750	73	73	0,58
70	0,785	3750	78	78	0,61
75	0,785	3000	84	84	0,65
80	0,685	3000	88	88	0,68
100	0,590	2250	110	110	0,86
120	0,490	2250	129	129	1,01
125	0,490	2250	135	135	1,06
150	0,390	1500	161	161	1,33
160	0,390	1500	170	170	1,57
180	0,295	1500	190	190	1,71
200	0,295	1500	214	214	2,07

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN 32 – DN 200
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne: 10m

Dostępne na żądanie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- specjalne średnice do DN 500

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssawny i przesyłowy dopuszczony do kontaktu z żywnością - zgodne z normami FDA średniociężki



Obejma ślimakowa
Master Grip



Szybkozłącze Master Grip



Króciec metalowy z
kołnierzem stożkowym

MASTER PO H Food

Material

Ścianka węża: poliolefin - zgodny z normą FDA

Spirala: drut z nierdzewnej stali sprężynowej

Zastosowanie

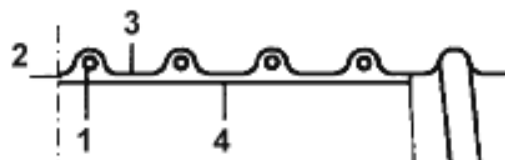
- **przemysł tytoniowy**
- wąż przesyłowo-ssący wykorzystywany w przemyśle spożywczym
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny

Charakterystyka

- **komponenty użyte do produkcji węża serii Food są zgodne z normami:**
 - EC 90/128/EWG dodatkowo II sekcja A
 - normy FDA:
21 CFR 177.1520 (c) 3.2a
- **posiada atest PZH**
- bez zapachu i smaku
- elastyczny
- mały promień zagięcia
- gazoszczelny
- ekstrudowany
- gładki wewnątrz
- optymalne charakterystyki przepływu
- odporny na rozciąganie i rozerwanie
- bez halogenów i plastifikatorów
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna na oleje, kwasy i zasady
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali nierdzewnej lanej sprężynowej.
2. Ścianka węża: poliolefin
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,5 mm
4. Gładka ścianka wewnątrz węża



DN 32 – DN 200

Zakres temperatury

- -50°C do +65°C
- chwilowo do +75°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PO H Food

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
32	2,275	9400	60	41	0,56
38	2,185	8400	69	47	0,63
40	2,100	8350	72	49	0,65
50	2,050	8000	87	61	0,85
60	1,785	7500	102	70	0,93
65	1,680	6750	112	75	1,01
70	1,575	6750	117	80	1,08
75	1,400	6000	126	87	1,17
80	1,400	6000	132	91	1,23
100	1,050	4500	165	112	1,79
120	0,910	3125	194	131	2,12
125	0,910	3125	203	138	2,42
150	0,735	2500	242	163	2,92
160	0,630	2500	255	171	3,07
180	0,525	1875	285	191	3,45
200	0,525	1875	321	215	3,88

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN 32 – DN 200
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne: 10m

Dostępne na żądanie

- barwiony
- z nadrukiem
- specjalne długości
- specjalne średnice do DN 500

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

**Poliuretanowy wąż wysokociśnieniowy przeznaczony
do kontaktu z żywnością
- zgodne z normami FDA**



WĄŻ CIŚNIENIOWY PU Food

Material

Ścianka węża: 100% poliuretan polieterowy,
- zgodny z normą FDA
Twardość: 54 Shore D

Zastosowanie

- wąż przesyłowo-ssący wykorzystywany w przemyśle spożywczym
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny

Charakterystyka

- **komponenty użyte do produkcji węża serii Food są zgodne z normami:**
 - EC 90/128/EWG
 - normy FDA:
 - 21 CFR 177.1680
 - 21 CFR 175.105
 - 21 CFR 177.2600
- lekki
- bardzo elastyczny w wysokich temperaturach
- odporny na promienie UV
- odporny na rozciąganie i rozerwanie
- odporny na załamania
- odporny na oleje i smary
- łatwy do instalacji
- minimalne straty ciśnienia
- mały promień zagięcia
- bez halogenów i plastyfikatorów
- optymalne charakterystyki przepływu

Zakres temperatury

- -40°C do +85°C
- chwilowo do +120°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

WĄŻ CIŚNIENIOWY PU Food

Średnica wewnętrzna (mm)	Grubość ścianki (mm)	Średnica zewnętrzna (mm)	Tolerancja (mm)	Ciśnienie robocze (bar)	Promień zagięcia (mm)	Ciężar kg/m.
2,0	1,00	4,0	±0,10	23	20	0,011
2,6	0,70	4,0	±0,10	15	20	0,009
3,0	1,00	5,0	±0,10	17	20	0,015
4,0	1,00	6,0	±0,10	14	30	0,019
5,0	1,50	8,0	±0,10	16	30	0,037
5,5	1,25	8,0	±0,10	13	30	0,032
5,7	1,15	8,0	±0,10	11	30	0,030
6,0	1,00	8,0	±0,10	10	35	0,027
6,5	1,75	10,0	±0,10	14	35	0,055
7,0	1,50	10,0	±0,10	12	40	0,048
8,0	1,00	10,0	±0,10	7	50	0,034
8,0	1,50	11,0	±0,15	11	40	0,054
8,0	2,00	12,0	±0,15	14	40	0,076
9,0	1,50	12,0	±0,15	10	50	0,060
11,0	2,50	16,0	±0,20	13	40	0,127

Średnica wewnętrzna (mm)	Grubość ścianki (mm)	Średnica zewnętrzna (mm)	Tolerancja (mm)	Ciśnienie robocze (bar)	Promień zagięcia (mm)	Ciężar kg/m.
2,9	0,70	4,3	±0,10	13	20	0,010
3,9	1,10	6,1	±0,10	15	20	0,021
5,9	1,20	8,3	±0,10	12	30	0,032
8,0	1,50	11,0	±0,15	11	40	0,054

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN 2 – DN 11
- Przezroczysty
- Długości produkcyjne: 100m

Dostępne na żądanie

- kolor: czarny lub niebieski
- z nadrukiem
- specjalne długości
- specjalne średnice
- specjalna grubość ścianki
- ustalone wymiary

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Silikonowy wąż wysokociśnieniowy przeznaczony do kontaktu z żywnością - zgodne z normami FDA



SILIKONOWY WĄŻ CIŚNIENIOWY Food

Material

Ścianka węża: wielowarstwowa tkanina poliestrowa powlekana silikonem

- zgodny z normą FDA

Wzmocnienie: wewnętrzny opłot ze stali nierdzewnej

Zastosowanie

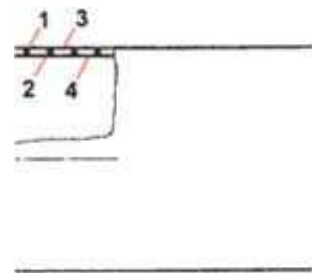
- wąż przesyłowo-ssący do mediów sypkich i ciekłych w przemyśle spożywczym
- przemysł farmaceutyczny
- przemysł chemiczny
- przemysł kosmetyczny

Charakterystyka

- **komponenty użyte do produkcji węża serii Food są zgodne z normami:**
 - normy FDA:
21 CFR 177.2600
- gładki wewnątrz i na zewnątrz
- bardzo elastyczny
- mały promień zagięcia
- bez zapachu i smaku
- gazoszczelny
- możliwość czyszczenia węża parą
- optymalne charakterystyki przepływu
- dobra odporność chemiczna
- łatwy do demontażu i czyszczenia
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/200 poprzez uziemienie spirali

Konstrukcja

1. Wewnętrzny opłot ze stali nierdzewnej
2. Ścianka węża: wielowarstwowa tkanina poliestrowa powlekana silikonem – spełnia wymogi FDA
3. Gładka ścianka na zewnątrz i wewnątrz węża
4. Grubość ścianki między spiralami około 4,5 mm



DN 13 – DN 102

Zakres temperatury

- -60°C do +200°C
- chwilowo do +230°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

SILIKONOWY WĄŻ CIŚNIENIOWY Food

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Promień zagięcia mm*	Średnica zewnątrzna mm*	Granica błędu mm	Ciężar kg/m.
13	11,0	50	22	+2/-1	0,50
16	10,0	54	25	+2/-1	0,60
20	8,9	61	29	+2/-1	0,70
25	8,0	70	34	+2/-1	0,80
28	7,5	74	37	+2/-1	0,90
30	7,3	80	39	+2/-1	0,95
32	7,0	84	41	+2/-1	1,00
38	6,4	100	47	+2/-1	1,10
40	6,3	104	49	+2/-1	1,20
44	6,0	110	53	+2/-1	1,30
45	5,9	120	54	+2/-1	1,30
51	5,5	145	60	+2/-1	1,40
55	5,3	160	64	+2/-1	1,50
60	5,0	185	69	+2/-1	1,60
63	4,8	200	72	+2/-1	1,70
70	4,4	220	79	+2/-1	1,90
76	3,9	250	85	+2/-1	2,00
80	3,5	310	89	+2/-1	2,10
83	3,0	350	92	+2/-1	2,20
90	2,6	450	99	+2/-1	2,30
102	2,1	570	111	+2/-1	2,60

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN13 – DN102
- Kolor mleczny
- Długości produkcyjne 4m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- ze specjalnymi końcówkami
- różne grubości ścianek

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Zastrzega się możliwość zmian technicznych i koloru.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.