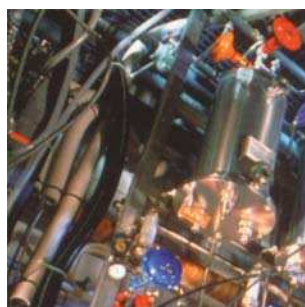


IX. Węże elektrycznie przewodzące





Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex



Złącze PU-EL

MASTER-PUR L-EL

Material

Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan poliestrowy

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

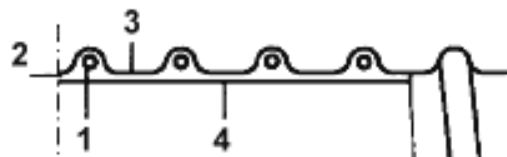
- strefy zagrożone wybuchem, gdzie wymagana jest przewodność elektryczna
- specjalny wąż do odkurzaczy przemysłowych
- zasysanie i przesyłanie materiałów ścierających oraz mediów ciekłych i gazowych
- odprowadzanie drobnoziarnistych cząstek pyłu i kurzu
- odprowadzanie rozpylonego oleju
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- rezystancja powierzchniowa $R_0 \leq 10^4 \Omega$
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/100 przez uziemienie spirali
- odporny na ścieranie
- lekki i bardzo elastyczny
- gładki wewnątrz
- mały promień zagięcia
- odporny na olej i opary paliwa, gazoszczelny
- dobra odporność chemiczna
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- odporny na rozpuszczalniki
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- optymalne charakterystyki przepływu

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 0,7 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$
- chwilowo do $+125^{\circ}\text{C}$

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR L-EL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnętrzna mm	Cieężar kg/m.
25	3,220	8000	31	31	0,25
32	2,520	7250	40	40	0,35
38	2,100	6750	46	46	0,39
40	2,100	6750	48	48	0,40
45	1,840	6000	53	53	0,42
50	1,680	5250	58	58	0,45
55	1,540	4500	63	63	0,51
60	1,400	4500	68	68	0,53
65	1,260	3750	73	73	0,64
70	1,120	3750	78	78	0,68
75	1,120	3000	84	84	0,72
80	0,980	3000	88	88	0,76
90	0,840	2250	99	99	0,88
100	0,840	2250	110	110	0,95
110	0,700	2250	119	119	1,03
115	0,700	2250	124	124	1,06
120	0,700	2250	129	129	1,12
125	0,700	2250	135	135	1,18
130	0,560	2250	139	139	1,20
140	0,560	1500	149	149	1,38
150	0,560	1500	161	161	1,48
160	0,560	1500	170	170	1,74
170	0,420	1500	180	180	1,80
175	0,420	1500	185	185	1,85
180	0,420	1500	190	190	1,90
200	0,420	1500	214	214	2,30
225	0,280	750	235	235	2,55
250	0,280	750	260	260	3,02
275	0,280	750	284	284	3,11
280	0,280	750	290	290	3,14
300	0,250	675	310	310	3,20
315	0,250	675	325	325	3,32
325	0,250	675	335	335	3,40
350	0,130	675	360	360	3,60
375	0,130	525	386	386	3,85
400	0,130	525	410	411	4,45
450	0,130	525	460	461	5,06
500	0,130	525	510	511	5,70

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- Kolor: czarny
- Inne średnice na żądanie
- Długości produkcyjne 10m i 15m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości

Wąż MASTER-PUR L-EL posiada certyfikat WBK na węże elektrycznie przewodzące $R_0 \leq 10^4 \Omega$ dla obszarów zagrożonych wybuchem.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.



Szybkozłącze Master Grip



Kołnierz Combiflex



Złącze PU-EL

MASTER-PUR H-EL

Material

Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan poliestrowy

Spirala: pomiedziowany drut ze stali sprężynowej

Zastosowanie

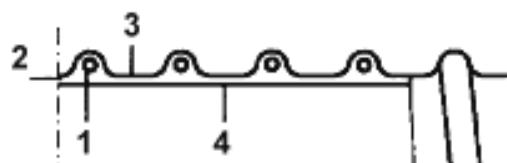
- strefy zagrożone wybuchem, gdzie wymagana jest przewodność elektryczna
- specjalny wąż do odkurzaczy przemysłowych
- zasysanie i przesyłanie włókien papieru i trocin
- przesyłanie granulatu
- zasysanie i przesyłanie materiałów ściernych oraz mediów ciekłych i gazowych
- odprowadzanie gruboziarnistych cząstek o wysokim natężeniu przepływu
- odprowadzanie rozpylonego oleju
- wąż chroniący przed naciskiem mechanicznym

Charakterystyka

- rezystancja powierzchniowa $R_0 \leq 10^4 \Omega$
- elektrycznie przewodzący wg ZH 1/100
- odporny na ścieranie
- lekki i bardzo elastyczny
- mały promień zagięcia
- odporny na olej i opary paliwa, gazoszczelny
- dobra odporność chemiczna
- odporny na ozon atmosferyczny (nie dotyczy formy skoncentrowanej)
- odporny na promieniowanie UV
- wysokie charakterystyki próżniowe i ciśnieniowe
- odporny na rozpuszczalniki
- wysoka odporność na rozciąganie i pękanie
- optymalne charakterystyki przepływu

Konstrukcja

1. Nieruchoma spirala ze stali lanej sprężynowej
2. Ścianka węża: elektrycznie przewodzący poliuretan poliestrowy
3. Grubość ścianki między spiralami około 1,4 mm
4. Gładka ścianka wewnętrzna węża



DN 25 – DN 500

Zakres temperatury

- -40°C do $+90^{\circ}\text{C}$
- chwilowo do $+125^{\circ}\text{C}$

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-PUR H-EL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Średnica zewnątrzna mm	Ciężar kg/m.
25	4,160	9400	47	33	0,31
32	3,250	9400	60	41	0,45
38	3,120	8400	69	47	0,51
40	3,000	8350	72	49	0,52
45	2,950	8250	80	55	0,60
50	2,900	8000	87	61	0,71
55	2,750	7750	95	65	0,76
60	2,550	7500	102	70	0,82
65	2,400	6750	112	75	0,89
70	2,250	6750	117	80	0,97
75	2,000	6000	126	87	1,03
80	2,000	6000	132	91	1,12
90	1,650	5250	149	101	1,20
100	1,500	4500	165	112	1,30
110	1,350	4500	179	121	1,40
115	1,350	3125	186	126	1,45
120	1,300	3125	194	131	1,50
125	1,300	3125	203	138	1,63
130	1,300	3125	209	141	1,68
140	1,050	2500	224	151	1,80
150	1,050	2500	242	163	1,92
160	0,900	2500	255	171	2,22
170	0,900	1875	270	181	2,41
175	0,900	1875	278	186	2,51
180	0,750	1875	285	191	2,61
200	0,750	1875	321	215	2,89
225	0,600	1250	353	237	3,20
250	0,600	1250	390	263	3,94
275	0,450	1250	426	288	4,59
280	0,450	1250	435	293	4,67
300	0,450	1250	465	313	5,00
315	0,450	1250	488	328	5,30
325	0,450	1250	503	338	5,50
350	0,450	1250	540	363	6,20
375	0,300	675	580	388	6,80
400	0,300	675	615	413	7,30
450	0,300	675	690	463	8,43
500	0,300	675	765	513	9,46

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- Średnice nominalne oznaczono symbolem #
- Inne średnice na żądanie
- Czarny
- Długości produkcyjne 10m i 15m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- lżejsze i wzmocnione typy

Wąż MASTER-PUR H-EL posiada certyfikat WBK na węże elektrycznie przewodzące $R_0 \leq 10^4 \Omega$ dla obszarów zagrożonych wybuchem.

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż ssący i wentylacyjny dla materiałów żrących dla temperatur do +70°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP TEFLON V-EL

Materiał

Ścianka węża: warstwa wewnętrzna: folia teflonowa (PTFE), elektrycznie przewodząca; warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana PVC

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

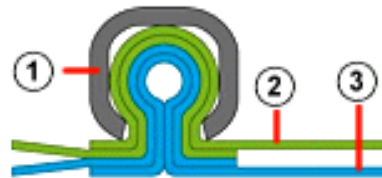
- strefy zagrożone wybuchem, gdzie wymagana jest przewodność elektryczna
- odprowadzanie oparów i gazów żrących oraz wybuchowych
- przy zwiększonym obciążeniu mechanicznym i wysokiej temperaturze
- przemysłowe urządzenia chemiczne
- odprowadzanie rozpylonej farby
- przemysł drzewny, papierniczy, lakierniczy
- odprowadzanie rozpuszczalników
- przemysł farmaceutyczny
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- doskonała odporność chemiczna
- PTFE: nieszkodliwy dla zdrowia
- odporny na gorąco i zimno
- doskonała odporność na warunki klimatyczne
- bardzo elastyczny
- wysoka ściśliwość 1:4
- mały promień zagięcia
- zewnętrzna ścianka węża wykonana jest z mocnego materiału
- transportowane medium nie przylepia się do wewnętrznej ściany węża
- folia PTFE: rezystancja powierzchniowa $R_o \leq 10^6 \Omega$
- optymalne charakterystyki przepływu
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana PVC
3. Warstwa wewnętrzna folia teflonowa (PTFE), elektrycznie przewodząca



DN 50 – DN 900

Zakres temperatury

- -20°C do +70°C
- chwilowo do +80°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP TEFLON V-EL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
50	0,900	4400	30	0,50
55	0,850	3630	33	0,50
60	0,780	3060	36	0,60
65	0,680	2610	39	0,70
70	0,670	2250	42	0,70
75	0,620	1960	45	0,80
80	0,610	1720	48	0,80
90	0,560	1360	54	0,90
100	0,510	1100	60	1,00
110	0,480	920	66	1,10
120	0,360	770	72	1,10
125	0,330	710	75	1,20
130	0,280	650	78	1,20
140	0,250	570	84	1,30
150	0,220	490	90	1,30
160	0,210	430	96	1,30
170	0,190	390	102	1,40
175	0,185	370	105	1,40
180	0,172	350	108	1,40
200	0,148	280	120	1,60
215	0,128	250	151	1,80
225	0,115	220	158	2,00
250	0,100	180	175	2,10
275	0,080	150	193	2,30
300	0,070	130	210	2,40
315	0,062	110	221	2,60
325	0,059	105	228	2,80
350	0,056	90	245	3,30
375	0,050	80	263	3,50
400	0,047	70	280	3,80
450	0,045	55	360	4,20
500	0,043	45	400	4,70
550	0,042	40	440	5,30
600	0,039	33	480	5,90
700	0,031	22	560	6,90
800	0,022	18	640	7,60
900	0,016	14	720	8,20

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN900
- Kolor popielaty-na zewnątrz
- Kolor czarny-od wewnątrz
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż ssący i wentylacyjny dla materiałów żrących dla temperatur do +175°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP TEFLON H-EL

Materiał

Ścianka węża: warstwa wewnętrzna: folia teflonowa (PTFE), elektrycznie przewodząca; warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana hypalonem

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- strefy zagrożone wybuchem, gdzie wymagana jest przewodność elektryczna
- odprowadzanie oparów i gazów żrących oraz wybuchowych
- odprowadzanie rozpuszczalników
- przemysłowe urządzenia chemiczne
- odprowadzanie rozpylonej farby
- przemysł drzewny, papierniczy, lakierniczy
- przemysł farmaceutyczny
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- doskonała odporność chemiczna
- PTFE: nieszkodliwy dla zdrowia
- odporny na gorąco i zimno
- doskonała odporność na warunki klimatyczne
- odporny na ozon i promieniowanie UV
- bardzo elastyczny, odporny na wibracje
- wysoka ściśliwość 1:4
- mały promień zagięcia
- folia PTFE: rezystancja powierzchniowa $R_0 \leq 10^6 \Omega$
- zewnętrzna ścianka węża wykonana jest z mocnego materiału
- transportowane medium nie przylepia się do wewnętrznej ściany węża
- optymalne charakterystyki przepływu
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina poliestrowa powlekana hypalonem
3. Warstwa wewnętrzna: folia teflonowa (PTFE), elektrycznie przewodząca



DN 38 – DN 900

Zakres temperatury

- -40°C do +175°C
- chwilowo do +190°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP TEFLON H-EL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
38	0,940	5280	23	0,50
40	0,930	5170	24	0,50
45	0,920	4840	27	0,50
50	0,900	4400	30	0,50
55	0,850	3630	33	0,50
60	0,780	3060	36	0,60
65	0,680	2610	39	0,70
70	0,670	2250	42	0,70
75	0,620	1960	45	0,80
80	0,610	1720	48	0,80
90	0,560	1360	54	0,90
100	0,510	1100	60	1,00
110	0,480	920	66	1,10
120	0,360	770	72	1,10
125	0,330	710	75	1,20
130	0,280	650	78	1,20
140	0,250	570	84	1,30
150	0,220	490	90	1,30
160	0,210	430	96	1,30
170	0,190	390	102	1,40
175	0,185	370	105	1,40
180	0,172	350	108	1,40
200	0,148	280	120	1,60
215	0,128	250	151	1,80
225	0,115	220	158	2,00
250	0,100	180	175	2,10
275	0,080	150	193	2,30
300	0,070	130	210	2,40
315	0,062	110	221	2,60
325	0,059	105	228	2,80
350	0,056	90	245	3,30
375	0,050	80	263	3,50
400	0,047	70	280	3,80
450	0,045	55	360	4,20
500	0,043	45	400	4,70
550	0,042	40	440	5,30
600	0,039	33	480	5,90
700	0,031	22	560	6,90
800	0,022	18	640	7,60
900	0,016	14	720	8,20

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN900
- Kolor czarny-na zewnątrz
- Kolor czarny-od wewnątrz
- Długości produkcyjne 3m i 6m

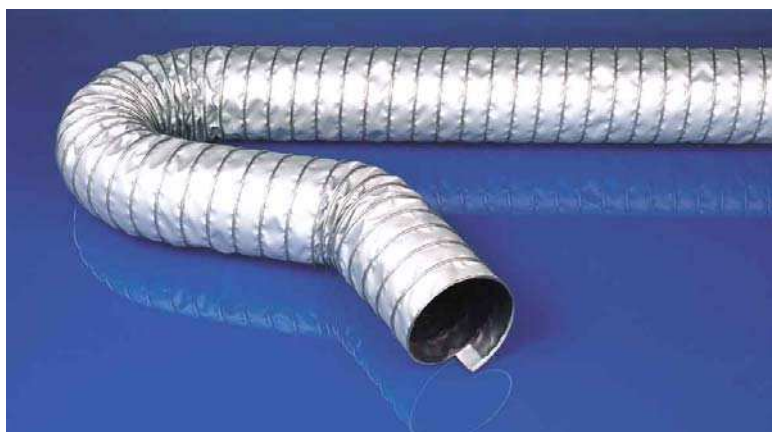
Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż ssący i wentylacyjny dla materiałów żrących dla temperatur do +250°C



Szybkozłacz Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP TEFLON S-EL

Materiał

Ścianka węża: warstwa wewnętrzna: folia teflonowa (PTFE), elektrycznie przewodząca; warstwa zewnętrzna tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- strefy zagrożone wybuchem, gdzie wymagana jest przewodność elektryczna
- odprowadzanie oparów i gazów żrących oraz wybuchowych
- przy zwiększonym obciążeniu mechanicznym i wysokiej temperaturze
- przemysłowe urządzenia chemiczne
- odprowadzanie rozpylonej farby
- przemysł drzewny, papierniczy, lakierniczy
- odprowadzanie rozpuszczalników
- przemysł farmaceutyczny
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- doskonała odporność chemiczna
- PTFE: nieszkodliwy dla zdrowia
- odporny na gorąco i zimno
- doskonała odporność na warunki klimatyczne
- bardzo elastyczny
- wysoka ściśliwość 1:4
- mały promień zagięcia
- zewnętrzna ścianka węża wykonana jest z mocnego materiału
- transportowane medium nie przylepia się do wewnętrznej ściany węża
- folia PTFE: rezystancja powierzchniowa $R_o \leq 10^6 \Omega$
- optymalne charakterystyki przepływu
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

4. Spirala zewnętrzna
5. Warstwa zewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
6. Warstwa wewnętrzna folia teflonowa (PTFE), elektrycznie przewodząca



DN 50 – DN 900

Zakres temperatury

- -70°C do +250°C
- chwilowo do +270°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP TEFLON S-EL

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
50	0,850	3520	30	0,50
55	0,780	2920	33	0,50
60	0,680	2450	36	0,60
65	0,590	2090	39	0,70
70	0,530	1760	42	0,70
75	0,470	1540	45	0,80
80	0,430	1380	48	0,80
90	0,355	1100	54	0,90
100	0,300	880	60	1,00
110	0,258	730	66	1,10
120	0,224	620	72	1,10
125	0,210	550	75	1,20
130	0,197	520	78	1,20
140	0,175	460	84	1,30
150	0,157	400	90	1,30
160	0,140	350	96	1,30
170	0,128	310	102	1,40
175	0,123	290	105	1,40
180	0,117	270	108	1,40
200	0,099	220	120	1,60
215	0,088	200	151	1,80
225	0,082	180	158	2,00
250	0,069	150	175	2,10
275	0,059	120	193	2,30
300	0,052	100	210	2,40
315	0,048	90	221	2,60
325	0,046	85	228	2,80
350	0,040	75	245	3,30
375	0,036	65	263	3,50
400	0,033	55	280	3,80
450	0,027	45	360	4,20
500	0,023	35	400	4,70
550	0,020	30	440	5,30
600	0,017	25	480	5,90
700	0,014	20	560	6,90
800	0,011	16	640	7,60
900	0,009	12	720	8,20

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN50 – DN900
- Kolor srebrzysty-na zewnątrz
- Kolor biały-od wewnątrz
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- specjalne kolory
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.