

V.b Węże średniotemperaturowe do 250°C.



Wąż średniotemperaturowy dla temperatur do +135°C



Obejma MASTER GRIP



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-NEO 1

Material

Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana neoprenem

Spirala: drut ze stali sprężynowej

Kord: kord z włókna szklanego

Zastosowanie

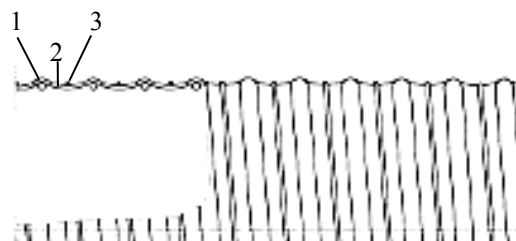
- rozproszanie powietrza lub gazów przy wysokich temperaturach medium lub otoczenia
- przemysł samochodowy
- przemysł lotniczy
- przemysł okrętowy
- technika ogólna i budowa silników
- przemysł chemiczny
- produkcja tworzyw sztucznych
- wąż do gorącego powietrza w suszarniach granulatu
- spalarnie śmieci

Charakterystyka

- wysoka elastyczność
- lekki
- mały promień zagięcia
- zaginanie systematyczne
- odporny na załamania
- nieruchoma wulkanizowana ścianka i spirala ze stali sprężynowej

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana neoprenem
3. Kord z włókna szklanego



DN 13 – DN 305

Zakres temperatury

- -35°C do +135°C
- chwilowo od -55°C do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-NEO 1

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
13	1,700	5200	8	0,10
19	1,600	5100	8	0,11
26	1,600	5100	8	0,12
30	1,400	5000	10	0,14
32	1,400	5000	10	0,14
38	1,300	5000	12	0,17
41	1,300	4800	13	0,20
42	1,200	4600	14	0,21
44	1,200	4600	14	0,21
45	1,200	4600	14	0,21
51	1,200	4300	16	0,25
55	1,100	4200	18	0,27
57	1,100	4100	18	0,28
60	1,100	4000	20	0,30
63	1,100	3900	22	0,32
64	1,100	3900	22	0,32
65	1,100	3800	22	0,34
70	1,100	3600	24	0,36
76	1,100	3400	27	0,41
80	1,000	3200	28	0,44
83	1,000	3100	28	0,46
90	1,000	3000	29	0,49
95	0,900	2800	32	0,56
102	0,900	2600	35	0,65
108	0,900	2400	38	0,68
110	0,900	2400	38	0,69
114	0,900	2200	40	0,71
120	0,800	2000	43	0,76
127	0,800	1700	46	0,80
130	0,800	1700	47	0,82
140	0,700	1500	48	0,90
152	0,700	1400	51	0,99
160	0,600	1300	53	1,05
165	0,600	1200	55	1,08
173	0,600	1200	58	1,13
180	0,600	1100	60	1,19
203	0,500	700	68	1,33
229	0,400	580	84	1,48
254	0,400	400	102	1,68
305	0,200	200	123	2,05

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN13 – DN305
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne 4m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- z tulejami bezspiralnymi

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +135°C



Obejma MASTER GRIP



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-NEO 2

Material

Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana neoprenem, dwie warstwy

Spirala: drut ze stali sprężynowej

Kord: kord z włókna szklanego

Zastosowanie

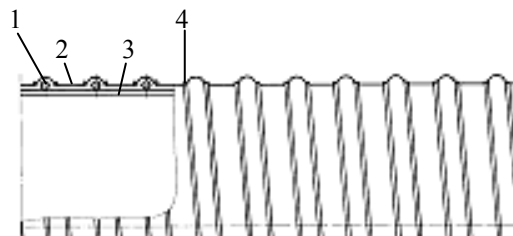
- przesył powietrza lub gazów korozyjnych przy wysokich temperaturach medium lub otoczenia
- przemysł samochodowy
- przemysł lotniczy
- przemysł okrętowy
- technika ogólna i budowa silników
- przemysł chemiczny
- produkcja tworzyw sztucznych
- wąż do gorącego powietrza w suszarniach granulatu
- spalarnie śmieci

Charakterystyka

- wysoka elastyczność
- lekki
- mały promień zagięcia
- zaginanie systematyczne
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna
- nieruchoma wulkanizowana ścianka i spirala ze stali sprężynowej

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana neoprenem
3. Warstwa wewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana neoprenem
4. Kord z włókna szklanego



DN 13 – DN 305

Zakres temperatury

- -35°C do +135°C
- chwilowo od -55°C do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-NEO 2

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
13	2,800	6500	15	0,16
19	2,800	6500	15	0,19
26	2,800	6500	15	0,23
30	2,800	6500	15	0,25
32	2,800	6500	16	0,26
38	2,600	6000	18	0,31
41	2,600	6000	19	0,32
42	2,600	6000	19	0,32
44	2,600	5600	21	0,34
45	2,600	5600	21	0,34
51	2,600	5200	24	0,36
55	2,500	4900	27	0,42
57	2,500	4900	28	0,43
60	2,400	4800	31	0,47
63	2,400	4800	31	0,49
64	2,400	4800	31	0,49
65	2,400	4800	31	0,50
70	2,300	4400	35	0,53
76	2,200	4300	38	0,58
80	2,100	4200	40	0,62
83	2,100	4100	42	0,64
90	2,000	4000	44	0,69
95	1,900	3700	48	0,73
102	1,900	3500	52	0,77
108	1,700	3100	55	0,83
110	1,700	3000	57	0,85
114	1,600	2900	57	0,89
120	1,600	2800	61	0,94
127	1,400	2500	64	1,00
130	1,300	2300	65	1,02
140	1,300	1900	70	1,11
152	1,200	1700	75	1,20
160	1,100	1500	80	1,28
165	1,000	1400	83	1,32
173	1,000	1300	87	1,40
180	1,000	1200	90	1,48
203	0,700	900	101	1,65
229	0,600	800	125	1,90
254	0,500	700	150	2,14
305	0,300	400	210	2,58

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN13 – DN305
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne 4m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- z tulejami bezspiralnymi
- konstrukcja trzy- i czterowarstwowa dla specjalnych zastosowań

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +250°C



Obejma MASTER GRIP



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-SIL 1

Material

Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem

Spirala: drut ze stali sprężynowej

Kord: kord z włókna szklanego

Zastosowanie

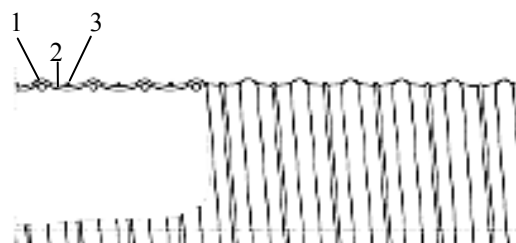
- rozprzewodzenie powietrza lub gazów przy wysokich temperaturach medium lub otoczenia
- przemysł samochodowy
- przemysł lotniczy
- przemysł okrętowy
- technika ogólna i budowa silników
- przemysł chemiczny
- produkcja tworzyw sztucznych
- wąż do gorącego powietrza w suszarniach granulatu
- spalarnie śmieci

Charakterystyka

- wysoka elastyczność
- lekki
- mały promień zagięcia
- zaginanie systematyczne
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna
- nieruchoma wulkanizowana ścianka i spirala ze stali sprężynowej

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
3. Kord z włókna szklanego



DN 13 – DN 305

Zakres temperatury

- -70°C do +250°C
- chwilowo -85 °C do +300°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-SIL 1

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
13	1,700	5200	8	0,10
19	1,600	5100	8	0,11
26	1,600	5100	8	0,12
30	1,400	5000	10	0,14
32	1,400	5000	10	0,14
38	1,300	5000	12	0,17
41	1,300	4800	13	0,20
42	1,300	4800	13	0,20
44	1,200	4600	14	0,21
45	1,200	4600	14	0,21
51	1,200	4300	16	0,25
55	1,100	4200	18	0,27
57	1,100	4100	18	0,28
60	1,100	4000	20	0,30
63	1,100	3900	22	0,32
64	1,100	3900	22	0,34
65	1,100	3800	22	0,34
70	1,100	3600	24	0,36
76	1,100	3400	27	0,41
80	1,000	3200	28	0,44
83	1,000	3100	28	0,46
90	1,000	3000	29	0,49
95	0,900	2800	32	0,56
102	0,900	2600	35	0,65
108	0,900	2400	38	0,68
110	0,900	2400	38	0,69
114	0,900	2200	40	0,71
120	0,800	2000	43	0,76
127	0,800	1700	46	0,80
130	0,800	1700	47	0,82
140	0,700	1500	48	0,90
152	0,700	1400	51	0,99
160	0,600	1300	53	1,05
165	0,600	1200	55	1,08
173	0,600	1200	58	1,13
180	0,600	1100	60	1,19
203	0,500	700	68	1,33
229	0,400	580	84	1,48
254	0,400	400	102	1,68
305	0,200	200	123	2,05

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN13 – DN305
- Kolor czerwony
- Długości produkcyjne 4m

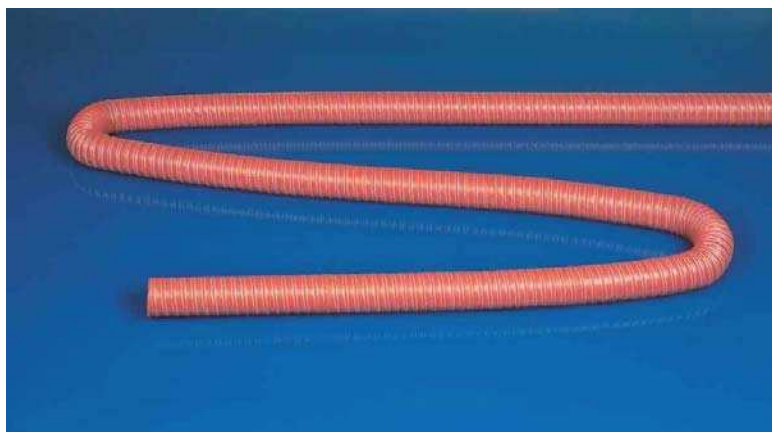
Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- z tulejami bezspiralnymi

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.

Wężę średnio- i wysokotemperaturowe dla temperatur do +250°C



Obejma MASTER GRIP



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-SIL 2

Material

Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem, dwie warstwy

Spirala: drut ze stali sprężynowej

Kord: kord z włókna szklanego

Zastosowanie

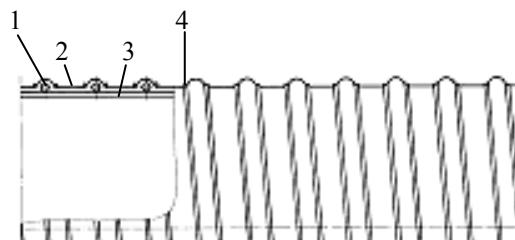
- przesył powietrza lub gazów korozyjnych przy wysokich temperaturach medium lub otoczenia
- przemysł samochodowy
- przemysł lotniczy
- przemysł okrętowy
- technika ogólna i budowa silników
- przemysł chemiczny
- produkcja tworzyw sztucznych
- wąż do gorącego powietrza w suszarniach granulatu
- spalarnie śmieci

Charakterystyka

- wysoka elastyczność
- lekki
- mały promień zagięcia
- zaginanie systematyczne
- odporny na załamania
- dobra odporność chemiczna
- nieruchoma wulkanizowana ścianka i spirala ze stali sprężynowej

Konstrukcja

1. Spirala ze stali sprężynowej
2. Warstwa zewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
3. Warstwa wewnętrzna: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
4. Kord z włókna szklanego



DN 13 – DN 305

Zakres temperatury

- -70°C do +250°C
- chwilowo -85 °C do +300°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-SIL 2

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
13	2,800	6500	15	0,16
19	2,800	6500	15	0,19
26	2,800	6500	15	0,23
30	2,800	6500	15	0,25
32	2,800	6500	16	0,26
38	2,600	6000	18	0,31
41	2,600	6000	19	0,32
42	2,600	6000	19	0,32
44	2,600	5600	21	0,34
45	2,600	5600	21	0,34
51	2,600	5200	24	0,36
55	2,500	4900	27	0,42
57	2,500	4900	28	0,43
60	2,400	4800	31	0,47
63	2,400	4800	31	0,49
64	2,400	4800	31	0,49
65	2,400	4800	31	0,50
70	2,300	4400	35	0,53
76	2,200	4300	38	0,58
80	2,100	4200	40	0,62
83	2,100	4100	42	0,64
90	2,000	4000	44	0,69
95	1,900	3700	48	0,73
102	1,900	3500	52	0,77
108	1,700	3100	55	0,83
110	1,700	3000	57	0,85
114	1,600	2900	57	0,89
120	1,600	2800	61	0,94
127	1,400	2500	64	1,00
130	1,300	2300	65	1,02
140	1,300	1900	70	1,11
152	1,200	1700	75	1,20
160	1,100	1500	80	1,28
173	1,000	1300	87	1,40
178	1,000	1200	89	1,45
180	1,000	1200	90	1,48
203	0,700	900	101	1,65
229	0,600	800	125	1,90
254	0,500	700	150	2,14
305	0,300	400	210	2,58

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN13 – DN305
- Kolor czerwony
- Długości produkcyjne 4m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- z tulejami bezspiralnymi
- konstrukcja trzy- i czterowarstwowa dla specjalnych zastosowań

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +1mm do +3mm w zależności od średnicy.