

V.a. Węże średnio i wysokotemperaturowe typu CLIP do 1100°C



Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +125°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP NEOPREN

Material

Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana neoprenem

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- przesyłanie gorącego i zimnego powietrza
- wentylacja/klimatyzacja powietrza
- budowa pojazdów
- budowa silników
- instalacje odprowadzania gazów
- odprowadzanie mediów żrących
- przemysłowe urządzenia chemiczne
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- ulepszona odporność na temperaturę
- trudnopalny
- dobra odporność chemiczna
- wysoka elastyczność
- wysoka ścisłość 1:6
- mały promień zagięcia
- odporność na wibracje
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana neoprenem



DN 38 – DN 900

Zakres temperatury

- -35°C do +125°C
- chwilowo do +150°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP NEOPREN

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
38	0,940	4800	23	0,4
40	0,930	4700	24	0,4
45	0,920	4400	27	0,4
50	0,900	4000	30	0,4
55	0,850	3300	33	0,4
60	0,780	2780	36	0,5
65	0,680	2370	39	0,5
70	0,670	2040	42	0,5
75	0,620	1780	45	0,6
80	0,610	1560	48	0,6
90	0,560	1230	54	0,6
100	0,510	1000	60	0,6
110	0,480	830	66	0,7
120	0,360	700	72	0,7
125	0,330	640	75	0,8
130	0,280	590	78	0,8
140	0,250	510	84	0,8
150	0,220	440	90	0,9
160	0,210	390	96	0,9
170	0,190	350	102	0,9
175	0,185	330	105	1,00
180	0,172	310	108	1,00
200	0,148	250	120	1,20
215	0,128	220	151	1,30
225	0,115	200	158	1,40
250	0,100	160	175	1,60
275	0,080	130	193	1,90
300	0,070	110	210	2,10
315	0,062	100	221	2,10
325	0,059	95	228	2,20
350	0,056	80	245	2,50
375	0,050	70	263	2,90
400	0,047	63	280	3,10
450	0,045	50	360	3,60
500	0,043	40	400	4,10
550	0,042	33	440	4,60
600	0,039	28	480	5,10
700	0,031	20	560	6,00
800	0,022	16	640	6,90
900	0,016	12	720	7,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN900
- Kolor czarny
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- specjalne kolory
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +175°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP HYPALON

Material

Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana hypalonem

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- przesył gorącego i zimnego powietrza
- suszarki granulatu
- klimatyzacja powietrza
- zastosowania niskociśnieniowe
- standardowy wąż dla przemysłu
- budowa pojazdów
- budowa silników
- urządzenia wyciągowe
- odprowadzanie mediów żrących
- urządzenia ssawne

Charakterystyka

- ulepszona odporność na temperaturę
- trudnopalny
- doskonała odporność chemiczna
- odporny na ozon i promienie UV
- wysoka elastyczność
- wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- odporność na wibracje
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana hypalonem



DN 38 – DN 900

Zakres temperatury

- -40°C do +175°C
- chwilowo do +190°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP HYPALON

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
38	0,940	4800	23	0,4
40	0,930	4700	24	0,4
45	0,920	4400	27	0,4
50	0,900	4000	30	0,4
55	0,850	3300	33	0,4
60	0,780	2780	36	0,5
65	0,680	2370	39	0,5
70	0,670	2040	42	0,5
75	0,620	1780	45	0,6
80	0,610	1560	48	0,6
90	0,560	1230	54	0,6
100	0,510	1000	60	0,6
110	0,480	830	66	0,7
120	0,360	700	72	0,7
125	0,330	640	75	0,8
130	0,280	590	78	0,8
140	0,250	510	84	0,8
150	0,220	440	90	0,9
160	0,210	390	96	0,9
170	0,190	350	102	0,9
175	0,185	330	105	1,00
180	0,172	310	108	1,00
200	0,148	250	120	1,20
215	0,128	220	151	1,30
225	0,115	200	158	1,40
250	0,100	160	175	1,60
275	0,080	130	193	1,90
300	0,070	110	210	2,10
315	0,062	100	221	2,10
325	0,059	95	228	2,20
350	0,056	80	245	2,50
375	0,050	70	263	2,90
400	0,047	63	280	3,10
450	0,045	50	360	3,60
500	0,043	40	400	4,10
550	0,042	33	440	4,60
600	0,039	28	480	5,10
700	0,031	20	560	6,00
800	0,022	16	640	6,90
900	0,016	12	720	7,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolanka węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN900
- Kolor strony zewnętrznej - czarny
kolor strony wewnętrznej - zielony
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- specjalne kolory
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +210°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP VITON

Material

Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana vitonem

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- odprowadzanie mediów żrących o średniej temperaturze
- zastosowania niskociśnieniowe
- przemysłowe urządzenia chemiczne
- odprowadzanie rozpylonej farby

Charakterystyka

- wysoka odporność na temperaturę
- doskonała odporność chemiczna
- odporny na ozon i promienie UV
- odporny na zagięcia
- wysoka elastyczność
- bardzo wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- odporność na wibracje
- odporny na rozdarcie
- gładka wewnętrzna strona ścianki węża
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: tkanina poliestrowa powlekana vitonem



DN 38 – DN 900

Zakres temperatury

- -25°C do +210°C
- chwilowo do +240°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP VITON

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
38	0,940	4800	23	0,4
40	0,930	4700	24	0,4
45	0,920	4400	27	0,4
50	0,900	4000	30	0,4
55	0,850	3300	33	0,4
60	0,780	2780	36	0,5
65	0,680	2370	39	0,5
70	0,670	2040	42	0,5
75	0,620	1780	45	0,6
80	0,610	1560	48	0,6
90	0,560	1230	54	0,6
100	0,510	1000	60	0,6
110	0,480	830	66	0,7
120	0,360	700	72	0,7
125	0,330	640	75	0,8
130	0,280	590	78	0,8
140	0,250	510	84	0,8
150	0,220	440	90	0,9
160	0,210	390	96	0,9
170	0,190	350	102	0,9
175	0,185	330	105	1,00
180	0,172	310	108	1,00
200	0,148	250	120	1,20
215	0,128	220	151	1,30
225	0,115	200	158	1,40
250	0,100	160	175	1,60
275	0,080	130	193	1,90
300	0,070	110	210	2,10
315	0,062	100	221	2,10
325	0,059	95	228	2,20
350	0,056	80	245	2,50
375	0,050	70	263	2,90
400	0,047	63	280	3,10
450	0,045	50	360	3,60
500	0,043	40	400	4,10
550	0,042	33	440	4,60
600	0,039	28	480	5,10
700	0,031	20	560	6,00
800	0,022	16	640	6,90
900	0,016	12	720	7,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN900
- Kolor strony zewnętrznej - czerwony
kolor strony wewnętrznej - czarny
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- specjalne kolory
- konstrukcja na zamówienie z innymi odstępami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +300°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP SILICON

Material

Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- gorące powietrze
- urządzenia wyciągowe
- budowa pojazdów i silników
- przemysł lotniczy
- technika ogólna
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na temperaturę
- trudnopalny
- bardzo elastyczny
- bardzo wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- odporność na wibracje
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: tkanina włókna szklanego powlekana silikonem



DN 40 – DN 900

Zakres temperatury

- -60°C do +300°C
- chwilowo do +330°C

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP SILICON

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
40	0,880	3760	25	0,40
45	0,870	3520	27	0,40
50	0,850	3200	30	0,40
55	0,780	2650	33	0,40
60	0,680	2220	36	0,50
65	0,590	1900	39	0,50
70	0,530	1600	42	0,50
75	0,470	1400	45	0,60
80	0,430	1250	48	0,60
90	0,355	1000	54	0,60
100	0,300	800	60	0,60
110	0,258	660	66	0,70
120	0,224	560	72	0,70
125	0,210	500	75	0,80
130	0,197	470	78	0,80
140	0,175	410	84	0,80
150	0,157	360	90	0,90
160	0,140	310	96	0,90
170	0,128	280	102	0,90
175	0,123	260	105	1,00
180	0,117	245	108	1,00
200	0,099	200	120	1,20
215	0,088	175	151	1,30
225	0,082	160	158	1,40
250	0,069	130	175	1,60
275	0,059	105	193	1,90
300	0,052	90	210	2,10
315	0,048	80	221	2,10
325	0,046	75	228	2,20
350	0,040	65	245	2,50
375	0,036	55	263	2,90
400	0,033	50	280	3,10
450	0,027	40	360	3,60
500	0,023	32	400	4,10
550	0,020	26	440	4,60
600	0,017	22	480	5,10
700	0,014	16	560	6,00
800	0,011	13	640	6,90
900	0,009	10	720	7,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN40 – DN900
- Kolor srebrny
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- specjalne kolory
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +300°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP ISO SILICON

Material

Wewnętrzna ścianka węża: termoodporna impregnowana tkanina z włókna szklanego

Zewnętrzna ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- gorące powietrze
- urządzenia ssawne o zwiększonej wydajności odprowadzania
- budowa pojazdów
- budowa silników
- przemysł lotniczy
- technika ogólna
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na temperaturę
- trudnopalny
- bardzo elastyczny
- wysoka ściśliwość 1:4
- mały promień zagięcia
- dobra odporność na próżnię
- odporność na wibracje
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Zewnętrzna ścianka węża: tkanina z włókna szklanego powlekana silikonem
3. Wewnętrzna ścianka węża: termoodporna impregnowana tkanina z włókna szklanego



DN 50 – DN 900

Zakres temperatury

- -60°C do +300°C
- chwilowo do +330°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP ISO SILICON

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
50	0,850	3840	30	0,50
55	0,780	3180	33	0,50
60	0,680	2670	36	0,60
65	0,590	2280	39	0,60
70	0,530	1920	42	0,60
75	0,470	1680	45	0,70
80	0,430	1500	48	0,70
90	0,355	1200	54	0,70
100	0,300	960	60	0,70
110	0,258	800	66	0,80
120	0,224	680	72	0,80
125	0,210	600	75	0,90
130	0,197	570	78	0,90
140	0,175	500	84	0,90
150	0,157	440	90	1,00
160	0,140	380	96	1,00
170	0,128	340	102	1,00
175	0,123	320	105	1,10
180	0,117	300	108	1,10
200	0,099	240	120	1,30
215	0,088	210	151	1,40
225	0,082	200	158	1,60
250	0,069	160	175	1,80
275	0,059	130	193	2,10
300	0,052	110	210	2,30
315	0,048	100	221	2,30
325	0,046	90	228	2,40
350	0,040	80	245	2,80
375	0,036	70	263	3,20
400	0,033	60	280	3,40
450	0,027	50	360	4,00
500	0,023	40	400	4,50
550	0,020	35	440	5,10
600	0,017	30	480	5,60
700	0,014	22	560	6,60
800	0,011	18	640	7,60
900	0,009	14	720	8,60

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN50 – DN900
- Kolor srebrny
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- specjalne kolory
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +300°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP CAR

Material

Ścianka węża: specjalnie powlekana tkanina termoodporna z dodatkiem kevlaru (PVDF)

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- odprowadzanie oparów (szczególnie spalin silników wysokoprężnych)
- urządzenia ssawne
- gorące powietrze
- przemysł lotniczy i zbrojeniowy
- budowa pojazdów i silników
- technika ogólna
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na temperaturę
- trudnopalny
- przeznaczony głównie jako wąż ssawny
- bardzo elastyczny
- wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- odporność na wibracje
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne
- odporny na ścieranie
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: specjalnie powlekana tkanina termoodporna



DN 38 – DN 900

Zakres temperatury

- -60°C do +300°C
- chwilowo do +350°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP CAR

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
38	0,940	3680	23	0,50
40	0,930	3600	24	0,50
45	0,920	3400	27	0,50
50	0,900	3200	30	0,50
55	0,850	2650	33	0,60
60	0,780	2220	36	0,60
65	0,680	1900	39	0,70
70	0,670	1600	42	0,70
75	0,620	1400	45	0,80
80	0,610	1250	48	0,80
90	0,560	1000	54	0,80
100	0,510	800	60	0,90
110	0,480	660	66	0,90
120	0,360	560	72	1,00
125	0,330	500	75	1,00
130	0,280	470	78	1,10
140	0,250	410	84	1,10
150	0,220	360	90	1,20
160	0,210	310	96	1,20
170	0,190	280	102	1,30
175	0,185	260	105	1,40
180	0,172	245	108	1,40
200	0,148	200	120	1,60
215	0,128	175	151	1,70
225	0,115	160	158	1,80
250	0,100	130	175	2,00
275	0,080	105	193	2,10
300	0,070	90	210	2,20
315	0,062	80	221	2,20
325	0,059	75	228	2,30
350	0,056	65	245	2,60
375	0,050	55	300	2,90
400	0,047	50	320	3,10
450	0,045	40	360	3,60
500	0,043	32	400	4,10
550	0,042	26	440	4,60
600	0,039	22	480	5,10
700	0,031	16	560	6,00
800	0,022	13	640	6,90
900	0,016	10	720	7,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN900
- Kolor zielonoszary na zewnątrz
srebrzysty wewnątrz
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- konstrukcja na zamówienie z innymi
rozstawami i rozmiarami spirali
- konstrukcja dwuwarstwowa z podwyższoną
odpornością na próżnię (do 30% większą niż
w przypadku standardowych typów jednowarstwowych)
- spirala zewnętrzna także ze stali
nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +300°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP ISO-CAR

Materiał

Ścianka węża: dwuwarstwowa, warstwa wewnętrzna z termoodpornej impregnowanej tkaniny z włókna szklanego oraz warstwa zewnętrzna ze specjalnie powlekanej termoodpornej tkaniny tekstylnej z dodatkiem kevlaru

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

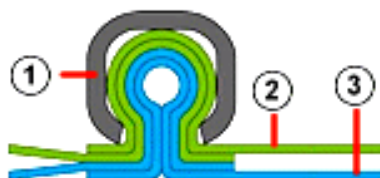
- gorące powietrze
- urządzenia ssawne
- budowa pojazdów i silników
- przemysł lotniczy
- technika ogólna
- stanowiska do prób silników wysokoprężnych z podwyższoną szybkością odprowadzania
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- bardzo wysoka odporność na temperaturę
- trudnopalny
- przeznaczony głównie jako wąż ssawny
- elastyczny
- dobre charakterystyki próżniowe
- ściśliwość 1:4
- mały promień zagięcia
- odporność na wibracje
- wysoka odporność na uszkodzenia mechaniczne
- odporny na ścieranie
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Zewnętrzna ścianka węża: specjalnie powlekana termoodporną tkaniną tekstylną z dodatkiem kevlaru
3. Wewnętrzna ścianka węża: termoodporna impregnowana tkanina z włókna szklanego



DN 38 – DN 900

Zakres temperatury

- -60°C do +300°C
- chwilowo do +350°C

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP ISO-CAR

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
38	0,940	4480	23	0,55
40	0,930	4680	24	0,55
45	0,920	4140	27	0,60
50	0,900	3895	30	0,60
55	0,850	3340	33	0,70
60	0,780	2925	36	0,70
65	0,680	2635	39	0,80
70	0,670	2280	42	0,90
75	0,620	2115	45	1,00
80	0,610	1890	48	1,00
90	0,560	1645	54	1,20
100	0,510	1320	60	1,30
110	0,480	1095	66	1,30
120	0,360	930	72	1,40
125	0,330	825	75	1,40
130	0,280	780	78	1,60
140	0,250	690	84	1,60
150	0,220	600	90	1,80
160	0,210	552	96	1,80
170	0,190	465	102	2,00
175	0,185	440	105	2,10
180	0,172	410	108	2,10
200	0,148	330	120	2,40
215	0,128	295	151	2,40
225	0,115	275	158	2,50
250	0,100	225	175	2,50
275	0,080	180	193	2,60
300	0,070	150	210	2,60
315	0,062	140	221	2,70
325	0,059	130	228	2,80
350	0,056	115	245	2,90
375	0,050	100	263	3,20
400	0,047	85	280	3,40
450	0,045	70	360	4,00
500	0,043	55	400	4,50
550	0,042	50	440	5,10
600	0,039	40	480	5,60
700	0,031	30	560	6,60
800	0,022	25	640	7,60
900	0,016	20	720	8,60

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN900
- Kolor zielonoszary na zewnątrz
srebrzysty wewnątrz
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- konstrukcja na zamówienie z innymi
rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej,
kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +400°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP KAPTON

Material

Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego jednostronnie laminowana kaptonem

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- odprowadzanie gazów odlotowych ze stanowisk prób silnikowych
- budowa pojazdów i silników
- zakłady hutnicze
- budowa pieców
- przemysł samochodowy
- odprowadzanie mediów agresywnych chemicznie w podwyższonej temperaturze

Charakterystyka

- odporność na wysoką temperaturę
- trudnopalna, nietopliwa powłoka kaptonowa
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed ścieraniem i uszkodzeniami
- bardzo wysoka elastyczność
- mały promień zagięcia
- dobre charakterystyki próżniowe
- ściśliwość 1:4
- gazoszczelny w zastosowaniach nisko i wysokociśnieniowych
- doskonała odporność na chemikalia (podobna do odporności węża MASTER-CLIP TEFLON, ale w dużo szerszym zakresie temperatur)
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: tkanina z włókna szklanego jednostronnie laminowana kaptonem



DN 50 – DN 900

Zakres temperatury

- -260°C do +400°C

Odporność chemiczna

Patrz tabela odporności, wykaz nr 15

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP KAPTON

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
50	0,900	3755	30	0,80
55	0,815	3325	33	0,80
60	0,700	3020	36	0,80
65	0,625	2840	39	0,90
70	0,550	2510	42	0,90
75	0,500	2425	45	0,90
80	0,450	2170	48	1,00
90	0,400	1985	54	1,00
100	0,350	1600	60	1,00
110	0,300	1320	66	1,10
120	0,280	1120	72	1,10
125	0,270	1000	75	1,30
130	0,262	940	78	1,30
140	0,196	840	84	1,30
150	0,172	725	90	1,40
160	0,160	640	96	1,40
170	0,158	560	102	1,40
175	0,147	535	105	1,60
180	0,132	495	108	1,60
200	0,121	400	120	1,80
215	0,118	365	151	2,00
225	0,105	335	158	2,20
250	0,096	275	175	2,50
275	0,092	200	193	2,90
300	0,081	180	210	3,20
315	0,069	175	221	3,30
325	0,062	165	228	3,50
350	0,051	145	245	3,90
375	0,041	125	263	4,40
400	0,039	105	280	4,70
450	0,031	85	360	4,90
500	0,028	70	400	6,50
550	0,025	60	440	7,30
600	0,021	50	480	8,20
700	0,014	40	560	9,60
800	0,012	30	640	11,00
900	0,010	25	720	12,50

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN50 – DN900
- Kolor strony zewnętrznej - biały
kolor strony wewnętrznej – żółto-żółty
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- konstrukcja dwuwarstwowa z podwyższoną odpornością na próżnię (do 30% większą niż w przypadku standardowych typów jednowarstwowych)
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +400°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP HT 400

Material

Ścianka węża: tkanina termoodporna, bez zawartości azbestu, wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- gorące powietrze
- urządzenia ssawne
- budowa pieców
- przemysł hutniczy
- budowa silników
- ochrona przed ciepłem promieniowania
- zastosowania niskociśnieniowe
- przeznaczony głównie jako wąż ssawny

Charakterystyka

- odporność na bardzo wysokie temperatury
- wysoka elastyczność
- bez zawartości silikonu
- bardzo wysoka ściśliwość 1:6
- mały promień zagięcia
- ulepszona odporność na próżnię dzięki opłotowi wzmacniającemu
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: tkanina termoodporna, bez zawartości azbestu, wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej



DN 38 – DN 900

Zakres temperatury

- -20°C do +400°C
- chwilowo do +450°C

Gdy stosowany przy podwyższonym ciśnieniu lub przy małych natężeniach odprowadzania mogą być wydzielane małe ilości dymu. Dla instalacji gazoszczelnych zalecamy nasze typy węży: MASTER-CLIP KAPTON, MASTER-CLIP HT 500 lub HT-PRESSURE HOSES.

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP HT 400

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
38	0,910	4070	23	0,50
40	0,900	3960	24	0,50
45	0,870	3740	27	0,50
50	0,850	3520	30	0,50
55	0,780	2920	33	0,60
60	0,680	2450	36	0,60
65	0,590	2090	39	0,70
70	0,530	1760	42	0,70
75	0,470	1540	45	0,80
80	0,430	1380	48	0,80
90	0,355	1230	54	0,80
100	0,300	1100	60	0,80
110	0,258	880	66	0,90
120	0,224	670	72	0,90
125	0,210	550	75	1,00
130	0,197	520	78	1,00
140	0,175	460	84	1,00
150	0,157	400	90	1,10
160	0,140	350	96	1,10
170	0,128	310	102	1,10
175	0,123	290	105	1,30
180	0,117	270	108	1,30
200	0,099	220	120	1,50
215	0,088	200	151	1,60
225	0,082	180	158	1,80
250	0,069	150	175	2,00
275	0,059	120	193	2,40
300	0,052	100	210	2,60
315	0,048	90	221	2,60
325	0,046	85	228	2,80
350	0,040	75	245	3,10
375	0,036	65	263	3,60
400	0,033	55	280	3,90
450	0,027	45	360	4,50
500	0,023	35	400	5,10
550	0,020	30	440	5,80
600	0,017	25	480	6,40
700	0,014	20	560	7,50
800	0,011	16	640	8,60
900	0,009	12	720	9,80

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN38 – DN900
- Kolor srebrzysty
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- kolor czerwony
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż średnio- i wysokotemperaturowy dla temperatur do +450°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP HT 450

Materiał

Ścianka węża: konstrukcja dwuwarstwowa, warstwa wewnętrzna: impregnowana termoodporna tkanina z włókna szklanego, warstwa zewnętrzna: tkanina wysokotemperaturowa wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- gorące powietrze
- urządzenia ssawne
- budowa pieców
- przemysł hutniczy
- przemysł zbrojeniowy, lotniczy
- budowa silników
- stanowiska do prób silników wysokoprężnych z podwyższoną szybkością odprowadzania spalin
- zastosowania niskociśnieniowe
- przeznaczony głównie jako wąż ssawny

Charakterystyka

- odporność na bardzo wysokie temperatury
- trudnopalny
- wysoka odporność mechaniczna
- odporny na ścieranie
- wysoka elastyczność
- mały promień zagięcia
- ściśliwy osiowo
- ulepszona odporność na próżnię dzięki wzmocnieniu włóknami ze stali nierdzewnej
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Warstwa wewnętrzna: impregnowana termoodporna tkanina z włókna szklanego
3. Warstwa zewnętrzna: tkanina wysokotemperaturowa wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej



DN 50 – DN 900

Zakres temperatury

- -60°C do +450°C
- chwilowo do +500°C

Gdy stosowany przy podwyższonym ciśnieniu lub przy małych natężeniach odprowadzania mogą być wydzielane małe ilości dymu. Dla instalacji gazoszczelnych zalecamy nasze typy węży: MASTER-CLIP KAPTON, MASTER-CLIP HT 500 lub HT-PRESSURE HOSES.

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP HT 450

DN (średnica wewnętrzna)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
50	3520	30	0,60
55	2920	33	0,70
60	2450	36	0,75
65	2090	39	0,80
70	1760	42	0,90
75	1540	45	1,00
80	1380	48	1,10
90	1100	54	1,20
100	880	60	1,30
110	730	66	1,35
120	620	72	1,40
125	550	75	1,50
130	520	78	1,60
140	460	84	1,70
150	400	90	1,80
160	350	96	1,90
170	310	102	2,00
175	290	105	2,10
180	270	126	2,20
200	220	140	2,40
215	200	151	2,90
225	180	158	2,00
250	150	175	2,20
275	120	193	2,30
300	100	210	2,40
315	90	221	2,50
325	85	228	2,60
350	75	245	2,90
375	65	300	3,20
400	55	320	3,40
450	45	360	4,00
500	35	400	4,50
550	30	440	5,10
600	25	480	5,60
700	20	560	6,60
800	16	640	7,60
900	12	720	8,60

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN50 – DN900
- Kolor: wew srebrzysty
zew: szary
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości, max do 15m
- kolor czerwony
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż wysokotemperaturowy dla temperatur do +500°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP HT 500

Material

Ścianka węża: tkanina termoodporna, wewnętrznie laminowana folią ze stali o wysokogatunkowej

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

- odprowadzanie oparów (dymów) w zastosowaniach nisko i wysokotemperaturowych
- budowa pojazdów i silników
- przemysł hutniczy
- budowa pieców
- przemysł okrętowy
- przemysł samochodowy
- ochrona przed ciepłem promieniowania
- odprowadzanie gazów odlotowych ze stanowisk prób silnikowych

Charakterystyka

- odporność na bardzo wysokie temperatury
- trudnopalny - zawiera środki zmniejszające palność
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed ścieraniem i uszkodzeniami
- elastyczny
- ściśliwość 1:2
- mały promień zagięcia
- dobra odporność na próżnię
- **gazoszczelny w zastosowaniach niskociśnieniowych**
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: tkanina termoodporna, wewnętrznie laminowana folią ze stali o wysokogatunkowej



DN 50 – DN 900

Zakres temperatury

- -60°C do +500°C
- chwilowo do +550°C

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP HT 500

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
50	0,900	3950	30	0,80
55	0,850	3500	33	0,80
60	0,780	3180	36	0,80
65	0,680	2990	39	0,90
70	0,670	2640	42	0,90
75	0,620	2550	45	0,90
80	0,610	2280	48	1,00
90	0,560	2090	54	1,00
100	0,510	1680	60	1,00
110	0,480	1390	66	1,10
120	0,360	1180	72	1,10
125	0,330	1050	75	1,30
130	0,280	990	78	1,30
140	0,250	880	84	1,30
150	0,220	760	90	1,40
160	0,210	670	96	1,40
170	0,190	590	102	1,40
175	0,185	560	105	1,60
180	0,172	520	108	1,60
200	0,148	420	120	1,80
215	0,128	380	151	2,00
225	0,115	350	158	2,20
250	0,100	290	175	2,50
275	0,080	230	193	2,90
300	0,070	190	210	3,20
315	0,062	180	221	3,30
325	0,059	170	228	3,50
350	0,056	150	245	3,90
375	0,050	130	263	4,40
400	0,047	110	280	4,70
450	0,045	90	360	4,90
500	0,043	70	400	6,50
550	0,042	60	440	7,30
600	0,039	50	480	8,20
700	0,031	40	560	9,60
800	0,022	30	640	11,00
900	0,016	25	720	12,50

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN50 – DN900
- Kolor czerwony na zewnątrz
Kolor srebrzysty od wewnątrz
- Długości produkcyjne 3m i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- konstrukcja dwuwarstwowa z podwyższoną odpornością na próżnię (do 30% większą niż w przypadku standardowych typów jednowarstwowych)
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż wysokotemperaturowy dla temperatur do +500°C i podwyższonym ciśnieniu



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP HTP 500

Material

Ścianka węża: wąż dwuwarstwowy, wykonany ze specjalnej tkaniny wysokotemperaturowej z barierą dyfuzyjną

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

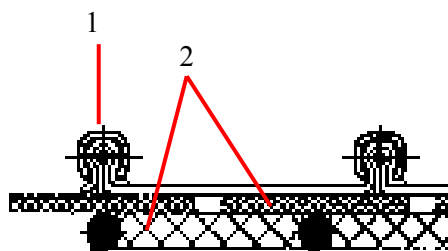
- odprowadzanie gazów spalinowych przy podwyższonym ciśnieniu roboczym we wszystkich rodzajach silników spalinowych
- odprowadzanie gazów odlotowych ze stanowisk prób silnikowych
- elektrownie atomowe
- kompresory

Charakterystyka

- odporność ciśnieniowa do max 0,3 bar w temp. +500°C
- odporność temperaturowa do +500°C
- odporność na wibracje
- elastyczny
- dobre właściwości tłumiące
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozierwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Ścianka węża: dwie warstwy tkaniny wysokotemperaturowej z barierą dyfuzyjną



DN 80 – DN 300

Zakres temperatury

- -20°C do +500°C

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP HTP 500

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Promień zagięcia mm*	Średnica zewnętrzna mm
80	0,300	200	104
100	0,250	250	124
125	0,200	310	149
150	0,150	375	174
200	0,100	500	224
250	0,070	625	274
300	0,050	750	324

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN80 – DN300
- Kolor czerwony
- Długości produkcyjne 3m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20⁰C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wąż wysokotemperaturowy dla temperatur do +650°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP HT 650

Material

Ścianka węża: konstrukcja dwuwarstwowa, wewnętrzna i zewnętrzna warstwa wykonana z tkaniny wysokotemperaturowej, specjalnie powlekanej stabilizatorami temperatury, wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej

Spirala: stal ocynkowana

Zastosowanie

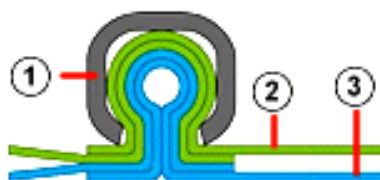
- budowa pojazdów i silników
- instalacje wyciągowe
- przemysł okrętowy
- przemysł lotniczy
- przemysł samochodowy
- budowa pieców
- przemysł hutniczy
- urządzenia ssące
- odprowadzanie gazów odlotowych ze stanowisk prób silnikowych
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- trudnopalny - zawiera środki zmniejszające palność
- bez zawartości silikonu
- elastyczny, ściśliwość 1:3
- mały promień zagięcia
- dobra odporność na próżnię
- dobra odporność na wibracje dzięki dodatkowemu oplutowi
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Zewnętrzna warstwa: tkanina wysokotemperaturowa, specjalnie powlekanej stabilizatorami temperatury, wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej
3. Wewnętrzna warstwa: tkanina wysokotemperaturowa, specjalnie powlekanej stabilizatorami temperatury, wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej



DN 50 – DN 900

Zakres temperatury

- -60°C do +650°C
- chwilowo do +750°C

Gdy stosowany przy podwyższonym ciśnieniu lub przy małych natężeniach odprowadzania mogą być wydzielane małe ilości dymu. Dla instalacji gazoszczelnych zalecamy nasze typy węży: MASTER-CLIP HT 500 lub HT-PRESSURE HOSES.

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP HT 650

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
50	0,900	3950	30	1,30
55	0,815	3500	33	1,30
60	0,700	3180	36	1,35
65	0,625	2990	39	1,45
70	0,550	2640	42	1,50
75	0,500	2550	45	1,65
80	0,450	2280	48	1,80
90	0,400	2090	54	1,80
100	0,350	1680	60	1,80
110	0,300	1390	66	1,90
120	0,280	1180	72	2,00
125	0,270	1050	75	2,10
130	0,262	990	78	2,10
140	0,196	880	84	2,10
150	0,172	760	90	2,20
160	0,160	670	96	2,40
170	0,158	590	102	2,50
175	0,147	560	105	2,80
180	0,132	520	108	2,80
200	0,121	420	120	3,00
215	0,118	380	151	3,20
225	0,105	350	158	3,40
250	0,096	290	175	3,55
275	0,092	230	193	4,21
300	0,081	190	210	4,40
315	0,069	180	221	4,60
325	0,062	170	228	4,70
350	0,051	150	245	5,00
375	0,041	130	263	5,50
400	0,039	110	280	5,90
450	0,031	90	360	6,70
500	0,028	70	400	7,40
550	0,025	60	440	8,20
600	0,021	50	480	9,00
700	0,014	40	560	10,10
800	0,012	30	640	11,60
900	0,010	25	720	13,20

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN50 – DN900
- Kolor srebrzysty
- Długości produkcyjne: 3m i 6m

Dostępne na żądanie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- kolor czerwony
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.

Wężę wysokotemperaturowe dla temperatur do +1100°C



Szybkozłącze Clip Grip



Prostka symetryczna



Redukcja symetryczna

MASTER-CLIP HT 1100

Material

Ścianka węża: konstrukcja trójwarstwowa, warstwa wewnętrzna: siatka milimetrowa ze stali wysokogatunkowej, warstwa środkowa: termoodporna tkanina tekstylna, warstwa zewnętrzna: tkanina wysokotemperaturowa, powlekana stabilizatorami temperatury, wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej

Spirala: termoodporna stal chromowa

Zastosowanie

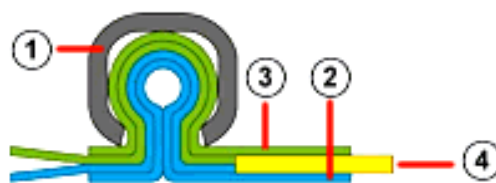
- odprowadzanie oparów w bardzo wysokich temperaturach
- odprowadzanie gazów odlotowych (spalinowych) od dużych silników
- odprowadzanie przy rozproszonych iskrach
- przemysł okrętowy
- budowa pojazdów i silników
- urządzenia ssące
- przemysł lotniczy
- przemysł samochodowy
- budowa pieców
- przemysł hutniczy
- odprowadzanie spalin ze stanowisk do badań w przemyśle samochodowym
- odprowadzanie spalin silników samolotowych
- zastosowania niskociśnieniowe

Charakterystyka

- odporny na bardzo wysoką temperaturę
- trudnopalny
- bez zawartości silikonu
- elastyczny, ściśliwość 1:2
- mały promień zagięcia
- zewnętrzna spirala stalowa chroni przed uszkodzeniem
- metoda mocowania CLIP gwarantuje wysoką odporność węża na rozerwanie

Konstrukcja

1. Spirala zewnętrzna
2. Wewnętrzna warstwa: siatka milimetrowa ze stali wysokogatunkowej
3. Zewnętrzna warstwa: tkanina wysokotemperaturowa, powlekana stabilizatorami temperatury, wzmocniona włóknami ze stali nierdzewnej
4. Środkowa warstwa: termoodporna tkanina tekstylna



DN 75 – DN 900

Zakres temperatury

- -60°C do +1100°C
- chwilowo do +1300°C

Gdy stosowany przy podwyższonym ciśnieniu lub przy małych natężeniach odprowadzania mogą być wydzielane małe ilości dymu. Dla instalacji gazoszczelnych zalecamy nasze typy węży HT-PRESSURE HOSES (Wężę ciśnieniowe wysokotemperaturowe).

Dane techniczne, konstrukcje na zamówienie oraz postacie dostawy – patrz następna strona

MASTER-CLIP HT 1100

DN (średnica wewnętrzna)	Ciśnienie robocze (bar)	Podciśnienie mm H ₂ O	Promień zagięcia mm *	Ciężar kg/m.
75	0,500	3060	45	1,10
80	0,450	2780	48	1,20
90	0,400	2510	54	1,20
100	0,350	2020	60	1,20
110	0,300	1670	66	1,30
120	0,280	1420	72	1,30
125	0,270	1260	75	1,50
130	0,262	1190	78	1,50
140	0,196	1060	84	1,50
150	0,172	920	90	1,70
160	0,160	810	96	1,70
170	0,158	710	102	1,70
175	0,147	680	105	2,00
180	0,132	630	108	2,00
200	0,121	510	120	2,20
215	0,118	460	151	2,40
225	0,105	420	158	2,70
250	0,096	350	175	3,00
275	0,092	280	193	3,50
300	0,081	230	210	3,90
315	0,069	220	221	4,00
325	0,062	210	228	4,20
350	0,051	180	245	4,60
375	0,041	160	263	5,40
400	0,039	140	280	5,80
450	0,031	110	360	6,70
500	0,028	90	400	7,60
550	0,025	80	440	8,60
600	0,021	60	480	9,60
700	0,014	50	560	11,10
800	0,012	40	640	12,80
900	0,010	30	720	14,50

* Dotyczy wewnętrznej strony kolana węża.

Postać dostawcza

Produkcja standardowa

- DN75 – DN900
- Kolor srebrzysty
- Długości produkcyjne: 3m i 6m

Dostępne na zamówienie

- specjalne średnice
- specjalne długości
- specjalne kolory
- konstrukcja na zamówienie z innymi rozstawami i rozmiarami spirali
- spirala zewnętrzna także ze stali nierdzewnej, kwasoodpornej lub aluminium

Powyższe dane odnoszą się do temperatury otoczenia i medium wynoszącej 20°C. Produkty oraz dane techniczne zawarte w tym katalogu zostały przedstawione wyłącznie w celach informacyjnych, mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie powinny być obowiązujące dla Masterflex Polska. Masterflex Polska nie ponosi odpowiedzialności za błędy, bądź niedokładności mogące pojawić się w publikacji.

Dopuszczalna tolerancja średnicy wewnętrznej przewodu stanowi +3mm do +5mm w zależności od średnicy.



Masterflex Polska